



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДОСТАВЛЯЕМЫМ ОРИГИНАЛ-МАКЕТАМ ДЛЯ ШЕЛКОГРАФИИ, ФЛЕКСОГРАФИИ, ЦИФРОВОЙ ПЕЧАТИ, А ТАКЖЕ ДЛЯ КОНГРЕВА, ТИСНЕНИЯ И ТЕРМОТРАНСФЕРА

- Все электронные материалы должны быть подготовлены для платформы PC;
- Макет предоставляется в электронном виде в векторном формате в Corel Draw 14 или Illustrator CS3 (или ранее);
- Все тексты должны быть переведены в кривые («Outlines»);
- Файлы не должны содержать растровые изображения, градиенты;
- Цвет в макете должен быть задан по Pantone или дополнительно оговаривается Заказчиком (без полутонов);
- Размер изделия должен строго соответствовать размеру в макете (без сотых мм);
- Все элементы “навылет” должны выступать за края реза минимум на 2 мм, все объекты внутри печатного поля должны отступать от края реза минимум на 2 мм. Для макетов с последующей вырубкой или сверловкой, расстояние элементов внутри печатного поля должно отступать от ножа на 3 мм. При печати на кашированном картоне вылеты изделия должны быть 4мм;
- Все элементы “навылет” должны выступать за края реза минимум на 2 мм, все объекты внутри печатного поля должны отступать от края реза минимум на 2 мм. Для макетов с последующей вырубкой или сверловкой, расстояние элементов внутри печатного поля должно отступать от ножа на 3 мм. При печати на кашированном картоне вылеты изделия должны быть 4мм;
- Все объекты файла должны быть выполнены в кривых, не должно быть абрисов, не должно быть скрытых и лишних объектов, масок, не должно быть оверпринтов, все объекты должны быть замкнуты (свободно перекрашиваться), точки объектов не должны содержать петель, количество точек должно быть допустимым, не должно быть лишних точек;
- Минимальная толщина линий и расстояния между линиями (вывороток):
 - для тиснения 0,5 мм;
 - для шелкографской печати минимум 0,12-0,15 мм толщина линии, выворотка мин. 0,2 мм;
 - для конгрева 1 мм;
- Уф-лак, термоподъем, вырубка, тиснение, сверловка должны быть явно обозначены, вынесены рядом с основным макетом вместе с контурными метками (должно быть четко понятно, в каком месте изделия, должна быть выполнена данная операция);
- При тампопечати на стандартных, ручках размер нанесения не должен превышать 7x55мм;
- В случае передачи файла по электронной почте, обязательно сопроводительное письмо с тех. заданием, подкрепленное макетом в JPG формате.